

**Общество с ограниченной ответственностью
«Механик-М»**

Утверждаю
Генеральный директор
ООО «Механик-М»



О.П. Нестерчук
2022 г.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
«ТРЕБОВАНИЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В
ХИМИЧЕСКОЙ, НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ
И НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.
Б.1.11. БЕЗОПАСНОЕ ВЕДЕНИЕ ГАЗОПАСНЫХ, ОГНЕВЫХ И
РЕМОНТНЫХ РАБОТ»
(40 часов)**

г. Красногорск
2022 г.

I. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Дополнительная профессиональная программа (программа повышения квалификации) «Требования промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности. Б.1.11. Безопасное ведение газоопасных, огневых и ремонтных работ» (ДПП) разработана в соответствии с нормами Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с учетом требований приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 1 июля 2013 г. N 499 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным профессиональным программам».

Цель программы - совершенствование компетенций, необходимых для профессиональной деятельности работника опасного производственного объекта.

В результате освоения ДПП слушатель:

1) *должен знать:*

- нормативно-правовую базу в области промышленной безопасности;
- общие требования промышленной безопасности в отношении эксплуатации опасных производственных объектов;
- основы ведения технологических процессов производств и эксплуатации технических устройств, зданий и сооружений в соответствии с требованиями промышленной безопасности;
- основные аспекты лицензирования, технического регулирования и экспертизы промышленной безопасности опасных производственных объектов;
- основы проведения работ по техническому освидетельствованию, техническому диагностированию, техническому обслуживанию и планово-предупредительному ремонту оборудования;
- основные функции и полномочия органов государственного надзора и контроля за соблюдением требований промышленной безопасности;
- методы снижения риска аварий, инцидентов, производственного травматизма на опасных производственных объектах;

2) *должен уметь:*

- пользоваться нормативно-правовой документацией, регламентирующей деятельность промышленных предприятий;
- организовывать безопасную эксплуатацию технических устройств, зданий и сооружений;
- организовывать работу по подготовке проведения экспертизы промышленной безопасности;
- организовывать оперативную ликвидацию аварийных ситуаций и их предупреждение;
- организовывать разработку планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах I, II или III классов опасности;
- разрабатывать план работы по осуществлению производственного контроля в подразделениях эксплуатирующей организации;
- разрабатывать план мероприятий по обеспечению промышленной безопасности на основании результатов проверки состояния промышленной безопасности и специальной оценки условий труда;
- организовывать подготовку и аттестацию работников опасных производственных объектов;
- обеспечивать проведение контроля за соблюдением работниками опасных производственных объектов требований промышленной безопасности;

3) *должен владеть:*

- навыками использования в работе нормативной-технической документации;

- навыками выявления нарушений требований промышленной безопасности (опасные факторы на рабочих местах) и принятия мер по их устранению и дальнейшему предупреждению;

- навыками проведения анализа причин возникновения аварий и инцидентов на опасных производственных объектах.

В результате освоения образовательной программы слушатели должны обладать следующими профессиональными компетенциями (ПК) и общекультурными компетенциями (ОК):

ПК 1. обеспечивать безопасную эксплуатацию оборудования и коммуникаций при ведении технологического процесса;

ПК 2. определять эффективность работы блока, выявлять уязвимые места в технологии, предлагать мероприятия, дающие наилучшие результаты;

ПК 3. выполнять правила по охране труда, промышленной и пожарной безопасности при эксплуатации технологического оборудования и коммуникаций;

ПК 4. анализировать причины отказа, повреждения технических устройств и принимать меры по их устранению;

ПК 5. разрабатывать меры по предупреждению инцидентов на технологическом блоке.

ОК 1. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы решения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество;

ОК 2. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития;

ОК 3. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

Категория слушателей:

- работники, ответственные за осуществление производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности организациями, эксплуатирующими опасные производственные объекты;
- работники, являющиеся членами аттестационных комиссий организаций, осуществляющих деятельность в области промышленной безопасности;
- работники, являющиеся специалистами, осуществляющими авторский надзор в процессе строительства, реконструкции, капитального ремонта, технического перевооружения, консервации и ликвидации опасных производственных объектов;
- работники, осуществляющие функции строительного контроля при осуществлении строительства, реконструкции и капитального ремонта опасных производственных объектов.

К освоению программы допускаются лица, имеющие или получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Форма обучения - очная, очно-заочная, заочная.

Период обучения

- | | |
|---------------------------|-------------|
| 1. Общее время | - 40 часов; |
| 2. Теоретическое обучение | - 38 часов; |
| 3. Итоговая аттестация | - 2 часа. |

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ раздела, темы	Наименование разделов и тем	Всего, часов	В том числе			Форма контроля
			Л	СР	ПЗ	
Раздел 1	Общие требования промышленной безопасности в Российской Федерации.	8	5	3		
Тема 1.1	Правовое регулирование в области промышленной безопасности.	2	2			
Тема 1.2	Контрольно-надзорная и разрешительная деятельность в области промышленной безопасности.	2	1	1		
Тема 1.3	Производственный контроль за соблюдением требований промышленной безопасности.	2	1	1		
Тема 1.4	Аварии на опасных производственных объектах.	2	1	1		
Раздел 2	Безопасная эксплуатация объектов химии и нефтехимии.	8	4	4		
Тема 2.1	Общие требования безопасности при эксплуатации объектов химии и нефтехимии.	2	1	1		
Тема 2.2	Обеспечение взрывобезопасности взрывопожароопасных химических и нефтехимических производств.	2	1	1		
Тема 2.3	Специфические требования к отдельным технологическим производствам.	2	1	1		
Тема 2.4	Требования безопасности для организаций, эксплуатирующих объекты, использующие хлор.	1	1			
Тема 2.5	Требования безопасности аммиачных холодильных установок.	1		1		
Раздел 3	Безопасная эксплуатация объектов нефтеперерабатывающей промышленности.	6	3	3		
Тема 3.1	Общие требования безопасности при эксплуатации объектов нефтеперерабатывающей промышленности.	2	1	1		
Тема 3.2	Эксплуатация технологических установок переработки нефти.	2	1	1		
Тема 3.3	Эксплуатация опасных производственных объектов складов нефти и нефтепродуктов. Хранение сжиженных углеводородных газов.	2	1	1		
Раздел 4	Правила безопасного ведения газоопасных, огневых и ремонтных работ.	12	8	4		
Тема 4.1	Безопасное проведение ремонтных работ на опасных производственных объектах химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств.	6	4	2		

Тема 4.2	Организация безопасного проведения газоопасных, огневых и ремонтных работ (включая земляные работы) на объектах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.	6	4	2		
Раздел 5	Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах.	4	3	1		
Тема 5.1	Производство сварочных работ на опасных производственных объектах.	4	3	1		
	Итоговая аттестация.	2				2
	Итого:	40	23	15		2